

IBAK

IBAK MicroGator Air

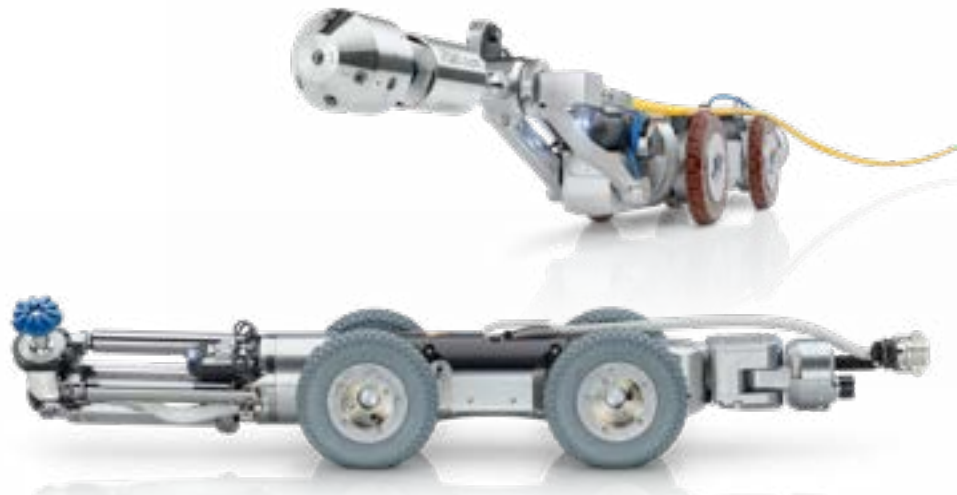


MicroGator Air – modular und flexibel

Der MicroGator Air ist ein Frässystem für den Hauptkanal, das im Durchmesserbereich von DN200 (gelinert) bis DN800 arbeitet und vollständig in das IBAK-MainLite-Konzept integriert ist.

Dieses Konzept bietet ein modulares und flexibles System, mit welchem auch die IBAK-Kamerafahrwagen T66 und T76 mit den entsprechenden Kameraoptionen bedient werden können.

Mit Hilfe des MicroGator GT Lite können Sanieraufgaben erledigt werden (z.B. Verpressen von Anschlussstutzen mit Mörtel) oder mit Hilfe einer montierbaren Wasserhöchstdruckdüse (UHP) hartnäckige Ablagerungen, starker Wurzeleinwuchs oder Betonverschlüsse beseitigt werden.



Mobiles System oder Fahrzeuginstallation

Der MicroGator Air ist eine effiziente Lösung für Dienstleister, die die Vorteile eines kompakten Saniersystems mit denen eines vollwertigen Inspektionssystems kombinieren wollen. Die MainLite-Winden sind als mobile Einheiten (MainLite fit) oder zum Einbau in ein Fahrzeug (MainLite solid) erhältlich. Mit allen können die IBAK-Fahrwagen T66 und T76 sowie der MicroGator Air und MicroGator Air Lite betrieben und Entfernungen von bis zu 300 Meter im Rohr zurückgelegt werden.

Mobiles System

Für den mobilen Einsatz wird das Bedienpult BP100 in Kombination mit der KW206/306 eingesetzt. Diese Gerätekonstellation ermöglicht einen benutzerfreundlichen Betrieb und bietet ein hohes Maß an Flexibilität für viele verschiedene Fräsanwendungen.



ST100



BP100

KW206/306

Fahrzeugeinbau

Für den Betrieb im Fahrzeug wird das Bediensystem BS10X empfohlen, um alle Vorteile einer komfortablen Handhabung nutzen zu können. In Kombination mit der Main-Lite solid und einem eingebauten Hebekran lässt sich eine optimale Arbeitsumgebung für das Fräsen in Hauptkanälen schaffen.



MicroGator Air (Spezifikationen)

1. Fräsmotor
2. CutterCam mit Reinigungsfunktion
3. Vierte Achse
4. Fahrwagenzusatz (bis DN600)
5. Fahrwagenzusatz (bis DN800)(ohne Abb.)







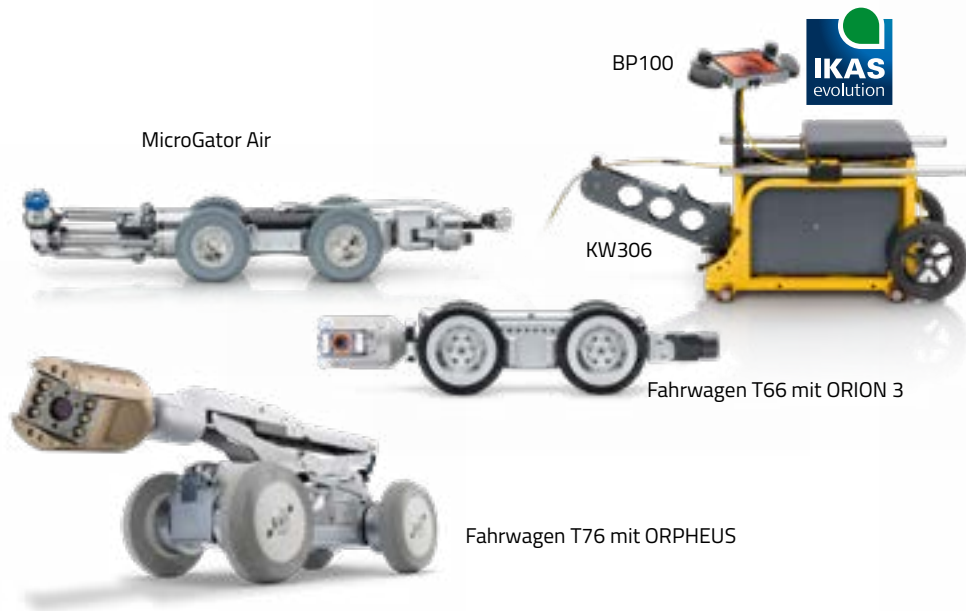
MicroGator Air-Komponenten

1. MicroGator Air
2. Kabelwinde (KW206/306)
3. Bediensystem (BP100 oder BS10X)
4. Druckluft-Schlauchtrommel



Kompatibilität mit den MainLite-Kanalinspektionssystem

- Der MicroGator Air ist in das IBAK MainLite System integriert. Die motorgetriebene Kabelwinde KW206/306 und das Bedienpult können auch für IBAK-Inspektionssysteme verwendet werden.
- Mit den multifunktional einsetzbaren Geräten ist es möglich, alle Arbeitsschritte unabhängig von externen Dienstleistern mit einem Gerät durchzuführen.
- Der Fräser und die Kamera werden mit den gleichen Joysticks und Tasten des Bedienstandes gesteuert.
- Die Verwendung der Software IKAS evolution sorgt für einen reibungslosen Datenaustausch von der Inspektion bis zur Sanierung. So werden Schäden bei der Inspektion erfasst, Sanierungsmaßnahmen geplant und die Schadensbehebung beim Fräsen in derselben Arbeitsumgebung dokumentiert.
- Das multifunktionale System ermöglicht es, Inspektionsaufgaben bis hin zu Sanierungsarbeiten kostengünstig, effizient und ganzheitlich durchzuführen.



Mehrwert

Höchstdruck-Wasserstrahl-Fräser Adapter

Aus der Kombination zweier bewährter Verfahren ergeben sich neue Möglichkeiten für die kontrollierte und effiziente Beseitigung von großflächigen hartnäckigen Ablagerungen in Abwasserleitungen.

Eine drehbar gelagerte Reinigungsdüse (z.B. von falch, Hammelmann) wird an einem MicroGator-Geräteträger betrieben. Dieser besteht aus dem Fahrwagen, der Steue-

rungstechnik und der CutterCam. Anstelle der Anbindung für den Fräsmotor und des Motorgehäuses selbst tritt eine bewegliche Werkzeuganbindung, die ein Kippen, Schwenken und Neigen des Werkzeugs ermöglicht. Mittels stufenlos regulierbarem Wasserdruck von 600 bis 2500 bar können beispielsweise steinharte Versinterungen über längere Rohrstrecken innerhalb kürzester Zeit effizient und unter Kamerabeobachtung beseitigt werden.



Hütchensetzpacker-Adapter

Mit Hilfe des an den MicroGator-Fahrwagen montierbaren Adapters ist es möglich, Hütlinerpacker der Firma Schwalm in den Kanal einzusetzen. Mit Hilfe der Packer werden harzgetränkte Kurzliner zur Abdichtung von Rissen oder Muffen bzw. Hutprofile für die Anbindung von Anschlüssen an die Rohrwandung angepresst und vor Ort ausgehärtet.

Durch eine in den Adapter integrierte Kamera kann der Packer exakt an dem defekten Kanalabschnitt bzw. dem zu sanierenden Anschluss positioniert werden. Der MicroGator ist durch die hohe Kabellänge des Systems und seine gute Traktion in der Lage, den Packer problemlos sehr weit in den Kanal zu schieben. Eine genaue Ausrichtung des Packers ist durch die Bewegungsachsen des MicroGators gewährleistet. Packer sind für Hauptrohrdurchmesser bis DN800 erhältlich, Hutaufsätze für Anschlüsse von DN 100 bis DN 250.



Abb. ähnlich

Manschettensetzpacker-Adapter

Mit Hilfe des an den MicroGator-Fahrwagen montierbaren Adapters ist es möglich, Packer zum Setzen von Linermanschetten (z.B. Quiclock) in den Kanal einzusetzen. Das Manschetten-System dichtet und stabilisiert das Schadensbild rein mechanisch ab – ohne Bauchemie und unabhängig vom Rohrmaterial.

Durch die Beobachtung mit der CutterCam kann der Packer mit Manschette exakt an dem abzudichtenden Bereich positioniert werden.

Auch hier ist der MicroGator in der Lage, durch die hohe Kabellänge des Systems und seine gute Traktion den Packer problemlos weit in den Kanal zu schieben. Eine genaue Ausrichtung des Packers ist durch die Bewegungsachsen des MicroGators gewährleistet.

Manschetten sind für Hauptrohrdurchmesser bis DN800 erhältlich.



Abb. ähnlich

Technische Daten

Technische Systemdaten	
Einsatzbereich	Hauptkanal
Rohrdimension	DN 200 (relined) bis DN 800
Fräsmotor	
Max. Drehzahl	10.000 U/min
Komfort und Sicherheit	
Greifer und Absenkhaken	ja
Absenkhaken mit Kettenzug	optional
Drucküberwachung elektronischer Bauräume	ja
Kamera	
Art der Kamera	CutterCam
Beleuchtung	LED
Besonderheiten	Reinigungsfunktion
Kombinierbar mit	
IBAK-Kabelwinden	KW 206, KW 306
IBAK-Bediensystem	BP100, BS10X

- Pneumatischer Fräsroboter für Hauptkanäle ab DN 200 (relined)
- Betreibbar am IBAK-MainLite-System und Schlauchtrommel
- 4. Achse: Der Motor lässt sich ohne Umbaumaßnahmen nach vorne kippen, so dass u.a. Wurzeleinwüchse zügig entfernt werden, Abzweiger für die Sanierung vorbereitet sowie Zuläufe geöffnet werden können
- Absenkvorrichtung und Drucküberwachung
- Erweiterungen für Sanieranwendungen und für die Reinigung mit Wasserhöchstdruck
- Kompatibilität der MicroGator-Air-Anlage mit gängigen IBAK-Inspektionsfahrwagen und -kameras
- Klare Sicht und optimale Orientierung mit der CutterCam mit integrierter Reinigungsfunktion: Frässtaub wird durch einen permanenten Luftstrom ferngehalten

Made in Germany

Alle IBAK-Produkte haben eines gemeinsam: Sie sind „Made in Germany“. Sämtliche Systemkomponenten werden bei IBAK entwickelt, produziert, montiert und geprüft. Durch ihren hohen Qualitätsstandard sind IBAK-Produkte Maßstab für Investitionssicherheit und Wirtschaftlichkeit – seit nunmehr 75 Jahren.

